

Перв. примен.

Справ. №

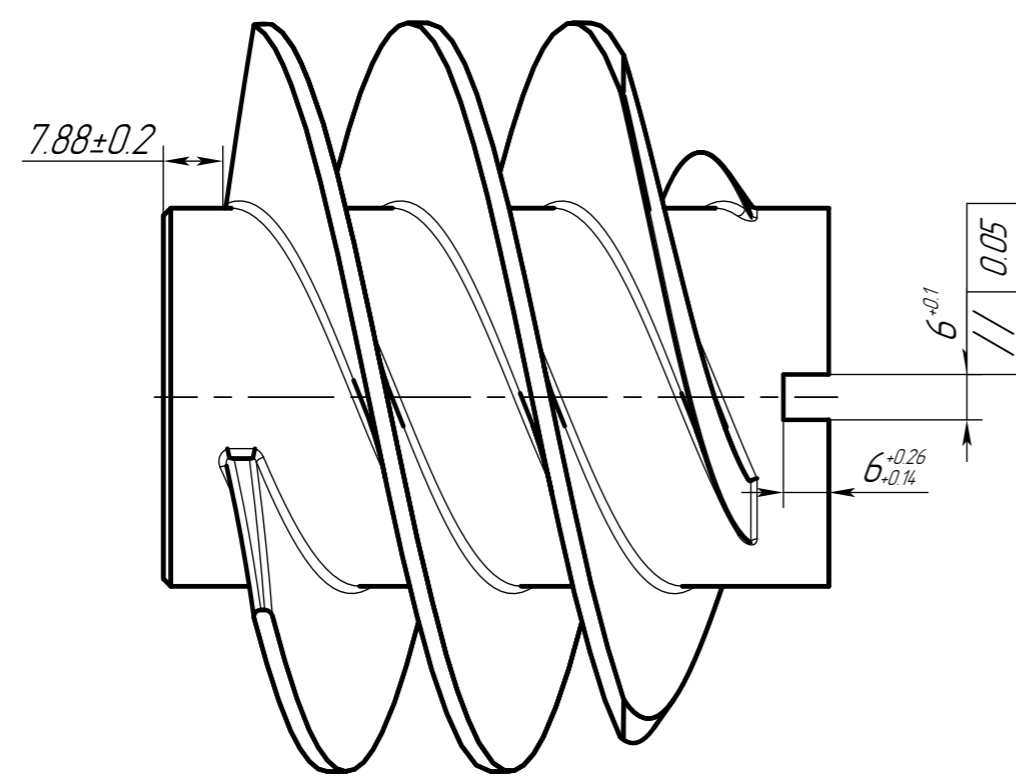
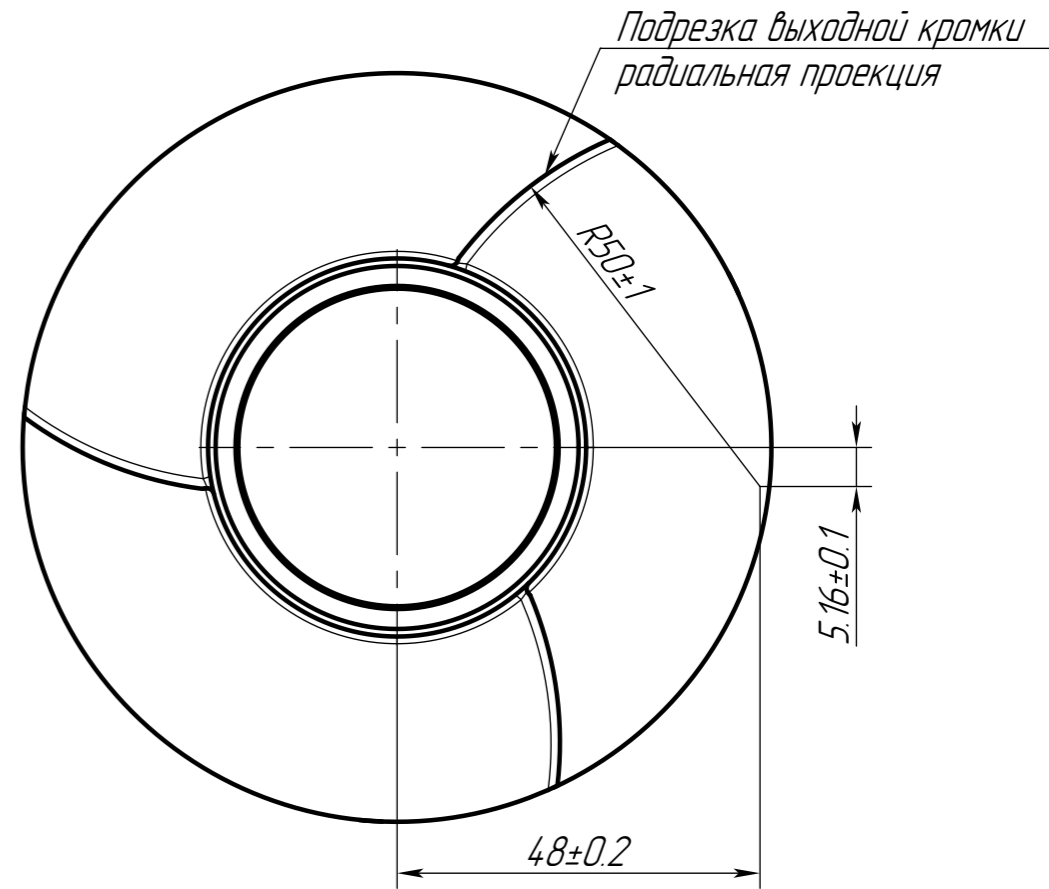
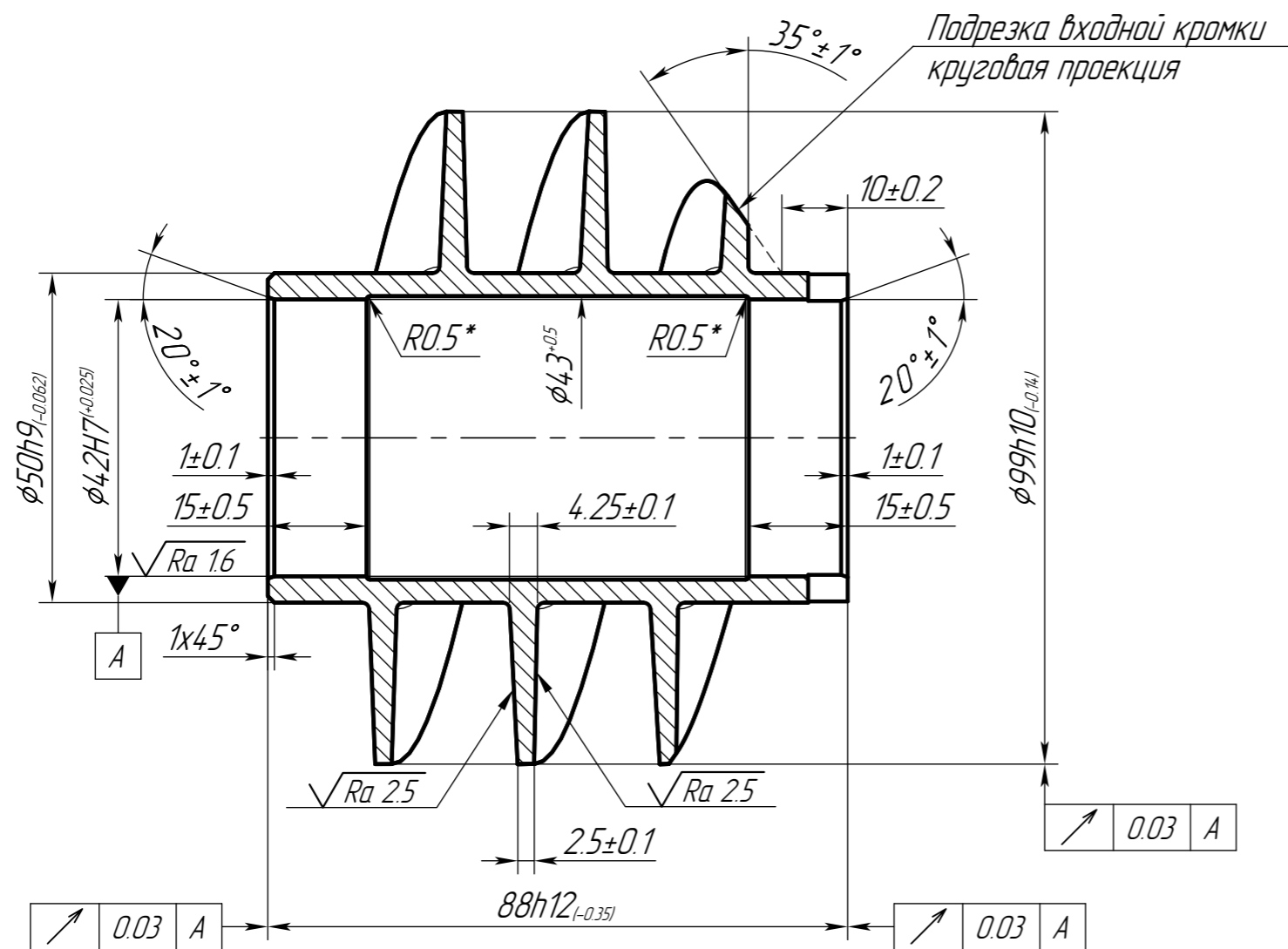
Подп. и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. Винт правого вращения, трехзаходной, шаг каждой лопасти 64 мм.
2. Острые кромки притупить R=0,3 мм.
3. Неуказанные радиусы скруглений не более 1 мм.
4. \*Радиус инструмента.
5. Маркировать обозначение, заводской номер и клеить клеймо ОТК на бирке.

					ГДМ-РМ-В-06.001-40				
					Шнек	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				0,76	1:1
Разраб.	Артеменков		16.02.26						
Пров.	Барсуков								
Т.контр.	Глумсков					Лист	-	Листов	1
					Круж $\frac{B1-110 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{12 \times 18 \text{H}10\text{T}-3\text{ГП}-\text{ТО ГОСТ } 5949-2018}$				
Н. контр.									
Утв.	Корабельщикова								