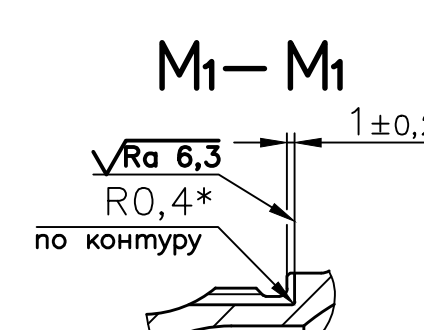
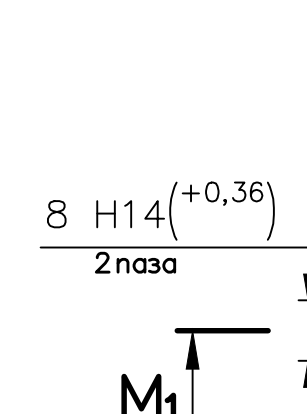
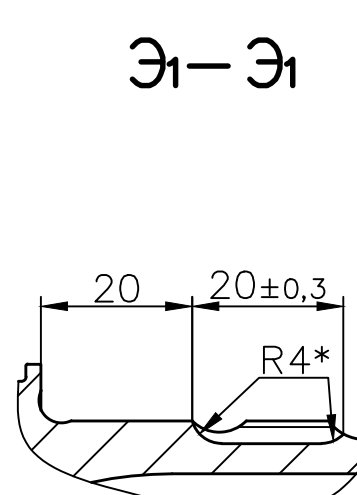
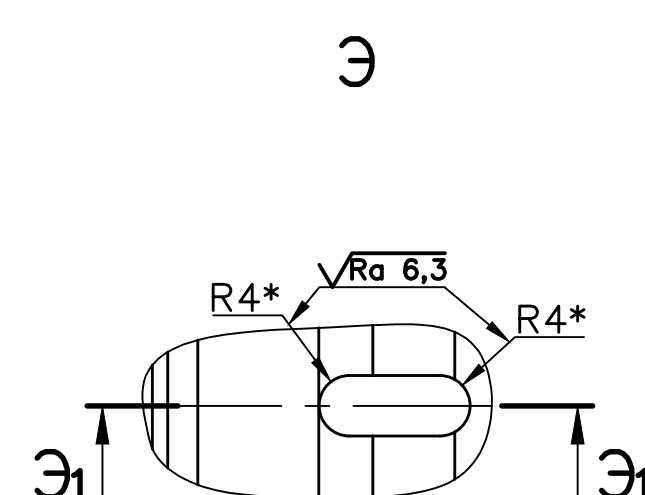
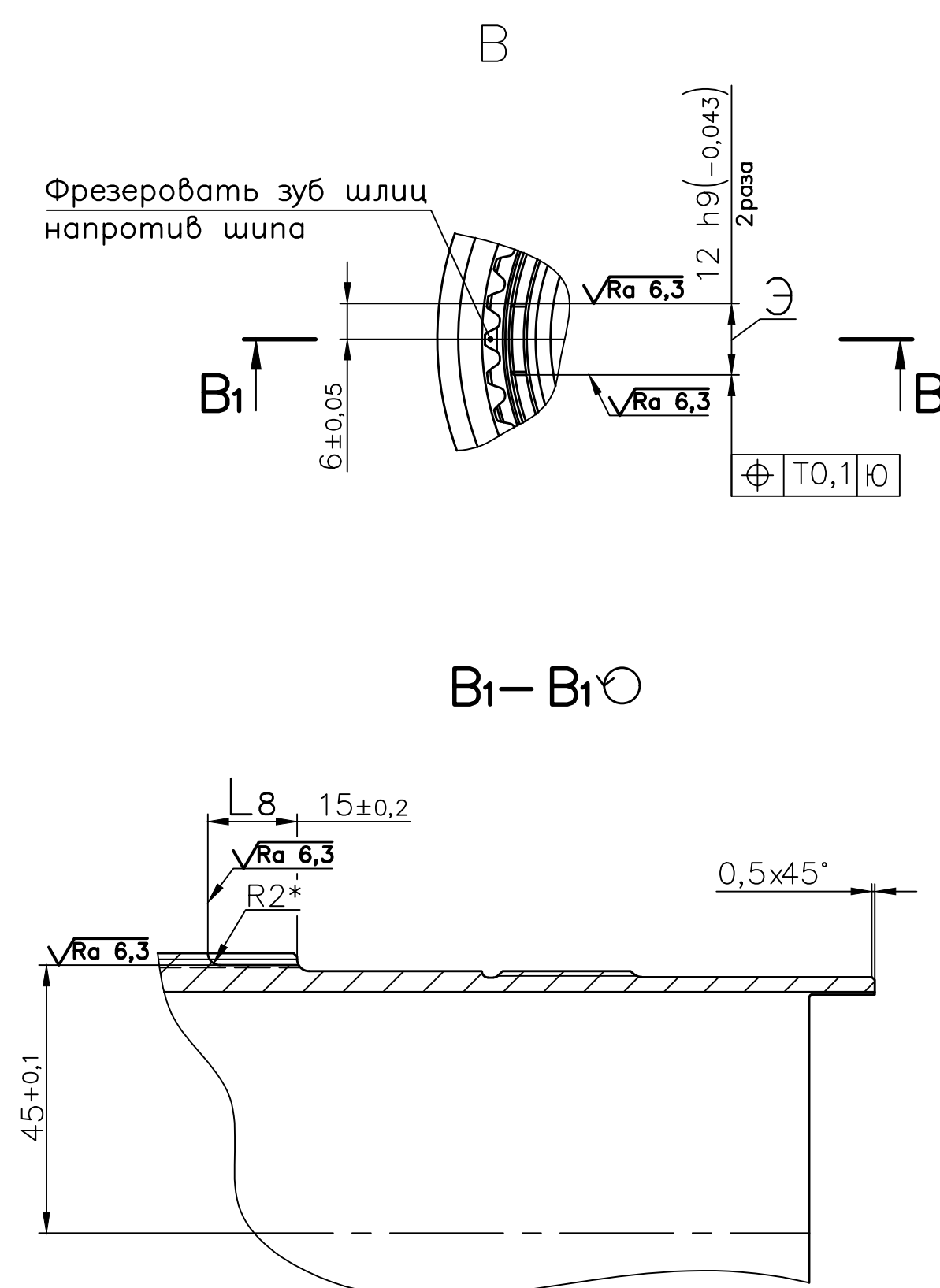
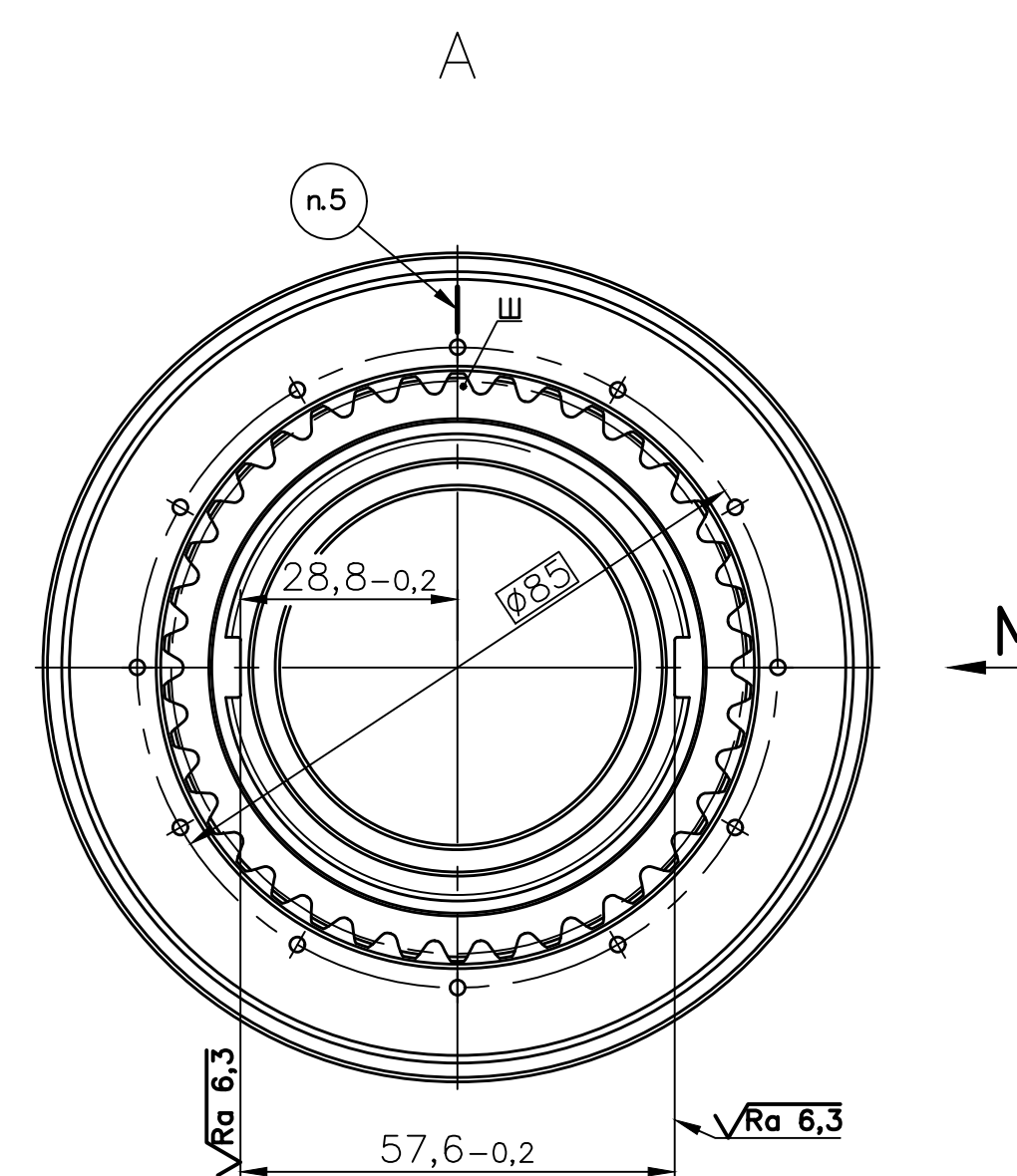
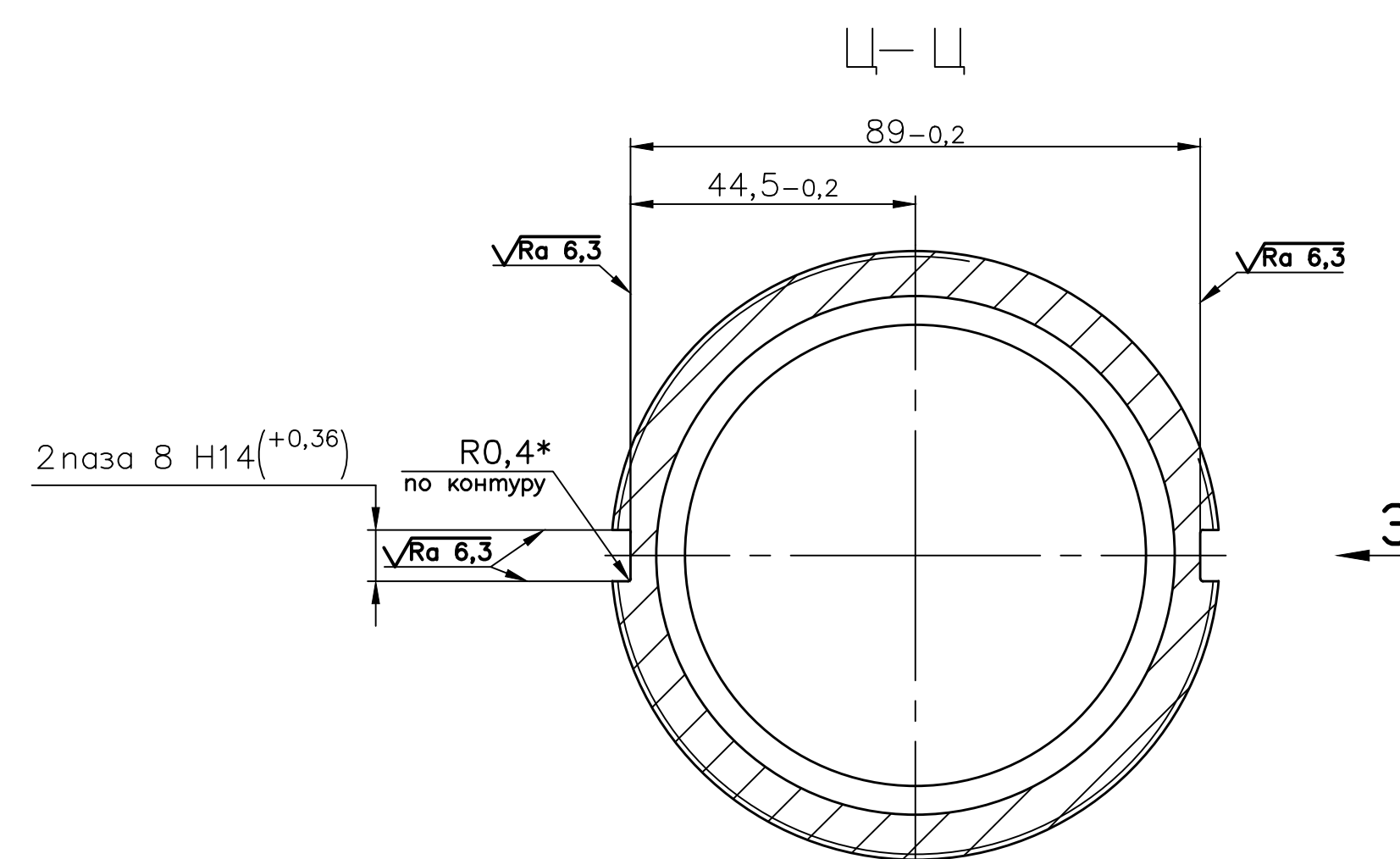
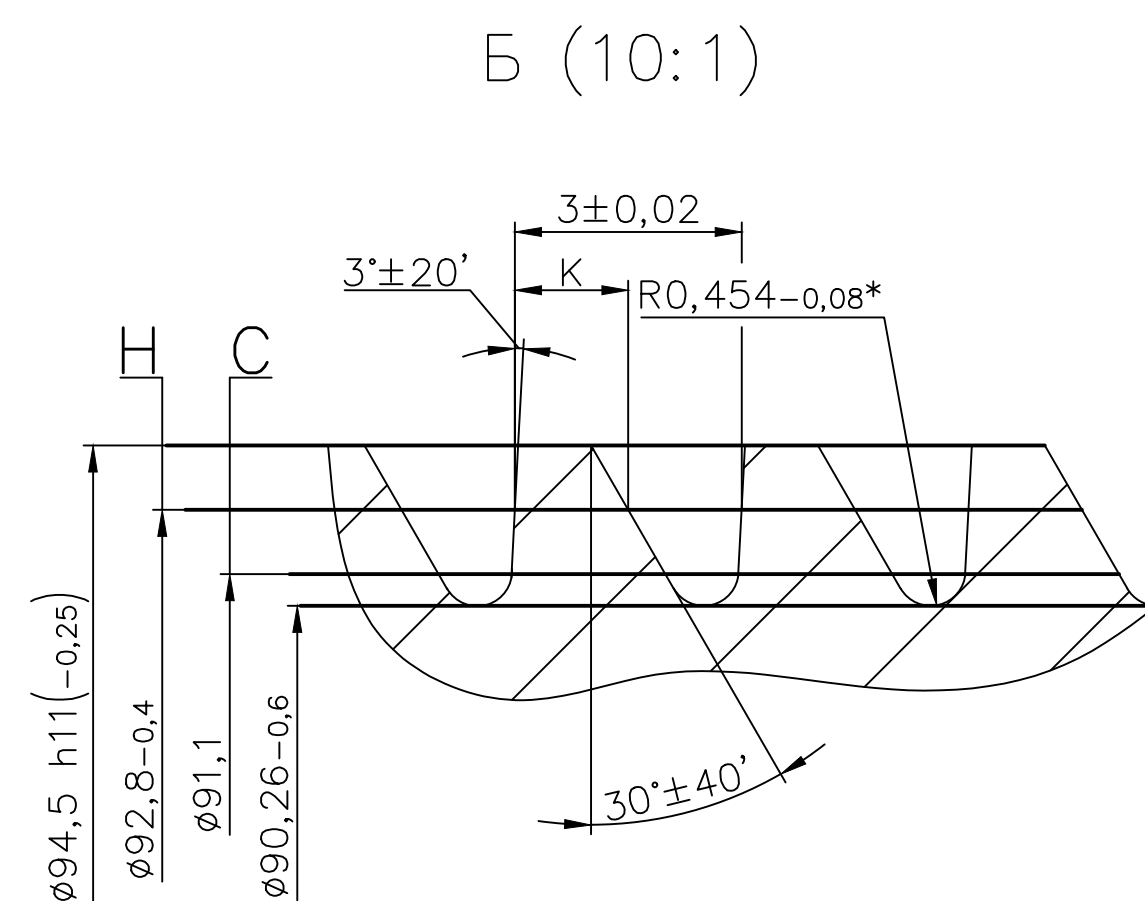
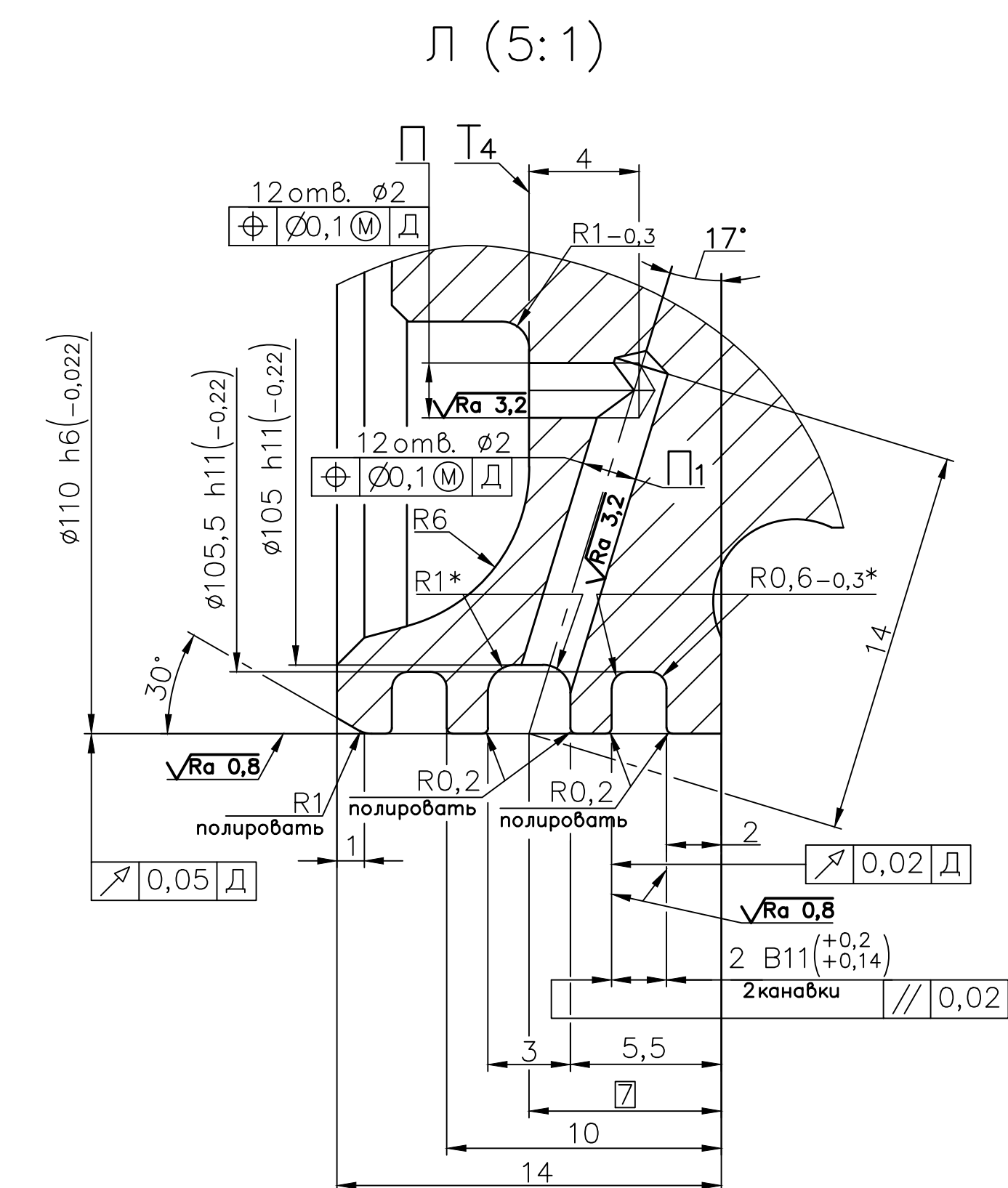


1. Технические условия на поковку по ТУ1-92-156-90. Группа контроля I.
 2. $\text{отп.} = 3,4...3,15 \text{ мм}$. Группа контроля I по ОСТ 1 00021-78.
 3. Снять заход резьбы Р до полного профиля резьбы. На диаметре М толщина витка К резьбы Р равна половине шага. (Дано для расчета размера по роликам при замере размеров резьбы).
 4. Резьба Р должна иметь прямолинейный профиль до диаметра С.
 5. Обеспечить взаимное расположение отв. П, П₁ относительно шлиц Ш. Маркировать риску взаимного расположения электроимпульсным способом на поверхности Т₄.
 6. Обеспечить взаимное расположение шлицов Э относительно шлиц Ш согласно виду В. Маркировать взаимное расположение фрезерованием зуба шлиц Ш на длине L₈.
 7. Неукладываемые предельные отклонения размеров по ОСТ 1 00022-80.
 8. Резьбы Р₁, Р₂ по ОСТ 1 00105-83.
 9. Проточки резьб Р₁, Р₂ по ОСТ 1 00010-81.
 10. * Размеры обеспечить инструментом.
 - 11.** Размеры для справок.
 12. Перед покрытием вибронаклепать наружную поверхность на всей длине, кроме L₆, L₇ и поверхностей резьб Р, Р₁, Р₂, а также внутреннюю поверхность на всей длине по инструкции, согласованной с Генеральным конструктором. Допускается отсутствие вибронаклепа на поверхностях Т₁, Т₂, Т₃, Я₁, Я₂.
 13. Контроль магнитопорошковым методом.
 14. Покрытия Кв б наружной поверхности на длине L₁⁺, поверхности Т₁, Т₂, Т₃, внутренней поверхности на длине L₅⁺.
- Фос.Окс. кругом/Эм. ЭП-140 голубовато-серый, 104 ОСТ 1 90055-85 наружной поверхности на длине L и внутренней поверхности на всей длине, кроме поверхностей L₂⁺₁₀, L₃⁺₁₀, L₄⁺₁₀. Допускается отсутствие покрытия Фос.Окс. в местах контакта с приспособлением. На наружной поверхности участки без покрытия не допускаются.
15. Деталь должна иметь технологический паспорт.



				1	6320 4000				
				Код на изг.	К сборочной единице	с	по		
						сер.			
				6320.4001					
				Вал ротора нижний					
						Лист	Масса	Масштаб	
							5,599	1:1	
						Лист	Листов 1		
				Сталь 40ХН2МА – Ш Т14 – 1 – 2765 – 79					